SURFACE-TREATED LAMINAR COMPOUND

Publication number: JP2003041051 Publication date:

2003-02-13

Inventor:

SUZUKI NORIYUKI; HARA KAZUHIRO; OONO

YOSHITAKA; NAKANO KIMIHIKO

Applicant:

KANEGAFUCHI CHEMICAL IND

Classification:

international:

C01B33/44; C08K9/04; C08L67/00; C08L77/00;

C01B33/00; C08K9/00; C08L67/00; C08L77/00; (IPC1-

7): C08L67/00; C08L77/00; C08K9/04; C01B33/44

- european:

Application number: JP20010224955 20010725 Priority number(s): JP20010224955 20010725

Report a data error here

Abstract of JP2003041051

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a surface-treated laminar compound which is useful as a reinforcing material or a modifier for a polyester resin, or a polyamide resin, in a uniformly and finely dispersed state, has isotropically reinforcing effect on the resins, and is inhibiting warpage, and excellently promoting crystallization. SOLUTION: This surface-treated laminar compound is treated with a polyether compound. The polyether compound satisfies at least one condition of (a) containing a cyclic hydrocarbon group and (b) having <= 30 mg KOH/g hydroxyl number.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-41051 (P2003-41051A)

(43)公開日 平成15年2月13日(2003.2.13)

(51) Int.Cl.'	識別記号	FΙ	テーマコート* (参考)			
C 0 8 K 9/04		C08K				
C01B 33/44		C01B 3	• • • • •			
// C08L 67/00		C08L 6				
77/00	77/00					
		審査請求	未請求 請求項の数5 OL (全 11 頁)			
(21)出願番号	特願2001-224955(P2001-224955)	(71)出願人 000000941				
			鐘淵化学工業株式会社			
(22)出願日	平成13年7月25日(2001.7.25)	:-	大阪府大阪市北区中之島3丁目2番4号			
		(72)発明者	鈴木 紀之			
			兵庫県川西市向陽台1-2-54			
		(72)発明者	原和宏			
			兵庫県宝塚市口谷東1-55-1-103			
		(72)発明者	大野 良貴			
			大阪府摂津市鳥飼西 5 - 5 - 35 - 509			
	•	(74)代理人	100065226			
			弁理士 朝日奈 宗太 (外3名)			
			最終頁に続く			

(54) 【発明の名称】 表面処理層状化合物

(57)【要約】

【課題】 ポリエステル樹脂やポリアミド樹脂などの補強材や改質材として、均一に微分散可能であり、等方的な樹脂の補強効果や反り抑制効果、優れた結晶化促進効果などを有する表面処理層状化合物を提供する。

【解決手段】 ポリエーテル化合物で処理された層状化合物であって、前記ポリエーテル化合物が、(a)環状炭化水素基を有すること、(b)水酸基価が30mgKOH/g以下、のうち少なくとも一の条件を満たす表面処理層状化合物とする。

[0007] (式中、-A-は、-O-、-S-、-S O-、-SO,-、-CO-、炭素数1~20のアルキレ ン基、または炭素数6~20のアルキリデン基であり、* * R'、R'、R'、R'、R'、R'、R'、およびR'は、い ずれも水素原子、ハロゲン原子、または炭素数1~5の 1 価の炭化水素基であり、それらはそれぞれ同一であっ ても異なっていてもよい。) で表わされる単位を有する ととが好ましい。

4

【0008】前記ポリエーテル化合物が下記一般式

(2):

[0009]

(化4)

$$R^{1} + OR^{9} = O + R^{10}O = R^{12}$$
 $R^{1} + OR^{9} = O + R^{10}O = R^{12}$
 $R^{1} + OR^{10}O = R^{12}O = R$

【0010】(式中、-A-は、-O-、-S-、-S 〇-、-S〇,-、-СО-、炭素数1~20のアルキレ ン基、または炭素数6~20のアルキリデン基であり、 R'、R'、R'、R'、R'、R'、R'、およびR'は、い ずれも水素原子、ハロゲン原子、または炭素数1~5の 20 リウムなどのタングステン酸塩、ウラン酸ナトリウムな 1価の炭化水素基であり、R°、R¹゚はいずれも炭素数 1~5の2価の炭化水素基であり、R**、R**はいずれ も水素原子、炭素数1~20の1価の炭化水素基であ り、それらはそれぞれ同一であっても異なっていてもよ い。mおよびnはオキシアルキレン単位の繰り返し単位 数を示し、2≦m+n≦50である。)で表わされると とが好ましい。

【0011】前記ポリエーテル化合物で処理された層状 化合物が、水または水を含有する極性溶媒中で、層状化 合物およびポリエーテル化合物を混合することによって 得られるものであることが好ましい。

【0012】前記層状化合物が層状ケイ酸塩であるとと が好ましい。

※ (0013)

【発明の実施の形態】本発明で用いられる層状化合物と は、ケイ酸塩、リン酸ジルコニウムなどのリン酸塩、チ タン酸カリウムなどのチタン酸塩、タングステン酸ナト どのウラン酸塩、バナジン酸カリウムなどのバナジン酸 塩、モリブデン酸マグネシウムなどのモリブデン酸塩、 ニオブ酸カリウムなどのニオブ酸塩、黒鉛からなる群よ り選択される1種以上である。なかでも入手の容易性、 取扱い性等の点から層状ケイ酸塩が好ましく用いられ

【0014】前記層状ケイ酸塩とは、主として酸化ケイ 素の四面体シートと、主として金属水酸化物の八面体シ ートから形成され、たとえば、スメクタイト族粘土およ び膨潤性雲母などがあげられる。

【0015】前記スメクタイト族粘土は下記一般式 (3):

$$X_{0,1}^{1} \sim 0.6 Y_{1}^{1} \sim 3 Z_{1}^{1} O_{10} (OH) \sim n H_{1} O$$
 (3)

(式中、X¹はK、Na、1/2Ca、および1/2M gからなる群より選ばれる1種以上であり、Y'はM g、Fe、Mn、Ni、Zn、Li、Al、およびCr からなる群より選ばれる1種以上であり、 2 は Si、 およびAIからなる群より選ばれるI種以上である。な お、H、Oは層間イオンと結合している水分子を表わす が、nは層間イオンおよび相対湿度に応じて著しく変動 する) で表わされる、天然または合成されたものであ る。該スメクタイト族粘土の具体例としては、たとえ は、モンモリロナイト、バイデライト、ノントロナイ ★

> $X^{i}_{0.5\sim1.0}Y^{i}_{1\sim3}(Z^{i}_{*}O_{10})$ (F. OH), (4)

(式中、X'はLi、Na、K、Rb、Ca、Ba、お よびSrからなる群より選ばれる】種以上であり、Y¹ はMg、Fe、Ni、Mn、Al、およびしiからなる 群より選ばれる1種以上であり、Z'はSi、Ge、A

★ト、サポナイト、鉄サポナイト、ヘクトライト、ソーコ ナイト、スチブンサイトおよびベントナイトなど、また はこれらの置換体、誘導体、あるいはこれらの混合物が あげられる。前記スメクタイト族粘土の初期の凝集状態 における底面間隔は約10~17Aであり、凝集状態で 40 のスメクタイト族粘土の平均粒径はおおよそ1000A ~100000Åである。

【0016】また、前記膨潤性雲母は下記一般式 (4):

ある。)で表わされる、天然または合成されたものであ る。とれらは、水、水と任意の割合で相溶する極性溶 媒、および水と該極性溶媒の混合溶媒中で膨潤する性質 を有する物であり、たとえば、リチウム型テニオライ 1、Fe、およびBからなる群より選ばれる1種以上で 50 ト、ナトリウム型テニオライト、リチウム型四ケイ素雲

7

- C (C H₂) , - 、 - C H₂ - が、入手が容易である点から好ましい。また、前記R'、R'、R'、R'、R'、R'、R'、R'、 なよびR'は、それぞれ水素原子、メチル基、エチル基から選ばれる基であることが、入手が容易*

それぞれ水素原子、メチル
$$\{0029\}$$
 5 基であるととが、入手が容易* $\{116\}$ \mathbb{R}^1 \mathbb{R}^2 \mathbb{R}^5 \mathbb{R}^6 \mathbb{R}^1 \mathbb{R}^2 \mathbb{R}^5 \mathbb{R}^6 $\mathbb{R}^$

30

*である点から好ましい。

【0030】(式中、-A-は、-O-、-S-、-S O-、-SO:-、-CO-、炭素数1~20のアルキ レン基、または炭素数6~20のアルキリデン基であ り、R¹、R²、R³、R¹、R¹、R¹、R¹、 およびR [®]は、いずれも水素原子、ハロゲン原子、または炭素数 1~5の1価の炭化水素基であり、R'、R'はいずれ も炭素数 1~5の2価の炭化水素基であり、R''、R'' はいずれも水素原子、炭素数1~20の1価の炭化水素 基であり、それらはそれぞれ同一であっても異なってい てもよい。mおよびnはオキシアルキレン単位の繰り返 し単位数を示し、 $2 \le m + n \le 5$ 0である。) で表わさ れるポリエーテル化合物が熱安定性、層状化合物の分散 性、入手の容易さの点からとくに好ましく用いられ得 る。前記 - A - は、 - C (CH₃), - 、 - CH₂ - が、 入手が容易である点から好ましい。また、前記R¹、 R'、R'、R'、R'、R'、R'、およびR'は、それぞ れ水素原子、メチル基、エチル基から選ばれる基である ことが、入手が容易である点から好ましい。前記R'、 R¹゚は、エチレン基および/またはプロピレン基である ことが、入手が容易である点から好ましい。前記R''、 Rいは、水素原子、メチル基、エチル基から選ばれる基 であることが、入手が容易である点から好ましい。前記 m+nは、2≤m+n≤50であることが好ましい。よ り好ましくは、m+nが2≤m+n≤30である。m+ nが2より小さいと、樹脂中での層状化合物の分散性が 損なわれる傾向にある。m+nが50をこえると、熱に 対する安定性が低下する傾向にある。また前記mは、1 ~15であることが、入手が容易である点、層状化合物 の分散性、熱安定性の点から好ましい。前記nは、 $1\sim$ 15であることが、入手が容易である点、層状化合物の 分散性、熱安定性の点から好ましい。

【0031】前記ポリエーテル化合物には、熱可塑性ポリエステル樹脂や層状化合物に悪影響を与えない限り、アルコキシシリル基やシラノール基など、Si-O-Si結合を形成し得るケイ素を含有する官能基以外の官能基を有していてもよい。該置換基の例としては、飽和または不飽和の一価または多価の脂肪族炭化水素基、エステル結合で結合している基、エポキシ基、アミノ基、カルボキシル基、末端にカルボニル基を有する基、アミド基、メルカプト基、スルホニル結合で結合している基、

スルフィニル結合で結合している基、ニトロ基、ニトロソ基、ニトリル基、ハロゲン原子および水酸基などがあげられる。これらのうちの1種で置換されていてもよく、2種以上で置換されていてもよい。

8

【0028】さらに、下記一般式(2):

【0032】ポリエーテル化合物中の置換基の組成比は とくに制限されるものではないが、ポリエーテル化合物 が、水または水を含有する極性溶媒に可溶となることが 望ましい。具体的には、室温の水100gに対する溶解 度が1g以上であることが好ましい。より好ましくは2 g以上、さらに好ましくは5g以上、とくに好ましくは 10g以上、もっとも好ましくは20g以上である。

【0033】ポリエーテル化合物の使用量は、層状化合 物と熱可塑性ポリエステル樹脂との親和性、強化ポリエ ステル樹脂組成物中での層状化合物の分散性が充分に高 まるように調製し得る。必要であるならば、異種の官能 基を有する複数種のポリエーテル化合物を併用し得る。 したがって、ポリエーテル化合物の使用量は一概に数値 で限定されるものではないが、層状化合物100重量部 に対するポリエーテル化合物の配合量の下限値は、0. 1重量部であることが好ましい。より好ましくは0.2 重量部、さらに好ましくは0.3重量部、とくに好まし くは0.4重量部、もっとも好ましくは0.5重量部で ある。層状化合物100重量部に対するポリエーテル化 合物の配合量の上限値は、200重量部であることが好 ましい。より好ましくは180重量部、さらに好ましく は160重量部、とくに好ましくは140重量部、もっ とも好ましくは120重量部である。ポリエーテル化合 物量の下限値が0.1重量部より小さいと、層状化合物 の微分散化効果が充分でなくなる傾向がある。また、ポ リエーテル化合物量の200重量部をこえても、層状化 合物の微分散効果は変わらない傾向にある。

【0034】本発明において、ボリエーテル化合物で層状化合物を処理する方法はとくに限定されない。たとえば、以下に示した方法で行ない得る。

【0035】まず、層状化合物と分散媒を撹拌混合する。前記分散媒とは、水または水を含有する極性溶媒などがあげられる。なかでも、水が、分散媒を乾燥する工程において処理が容易である点で好ましい。前記極性溶媒としては、メタノール、エタノール、イソプロパノーのよどのアルコール類、エチレングリコール、プロプレ

1.3-ジオキソラン、1,4-ブタンジオールなどのモノマー単位を有するコポリマーなどがあげられる。ポリアセタール樹脂の製造方法にはとくに制限はなく、通常トリオキサンの開環重合により製造される。また、共重合体も使用でき、公知の方法で架橋またはグラフト変性したものも使用できる。ポリアセタール樹脂は単独でも2種以上を組み合わせて用いてもよい。分子量にはとくに制限はなく、通常は、ASTMD1238-89Eにしたがって、190℃で測定したメルトインデックス(MI)が1~25の範囲である。MIが1より小さい 10と、加工性が損なわれる傾向にある。MIが25をこえると、物性が不充分となる傾向にある。

【0041】本発明で用いられるボリアリーレンスルフィド系樹脂とは、芳香族残基がチオエーエル結合を介して結ばれた重合体であり、加熱溶融することができる。かかる樹脂の主鎖構造は、たとえば、ボリフェニレンスルフィドやボリフェニレンスルフィドスルフォンであり、単独でも2種以上を組み合わせて用いてもよい。ボリアリーレンスルフィド系樹脂の分子量はとくに制限はなく、通常は重量平均分子量が10000~500000の範囲である。重量平均分子量が10000より小さいと、物性が不充分となる傾向にある。重量平均分子量が500000をこえると、加工性が損なわれる傾向にある。

【0042】本発明で用いられるポリカーボネート樹脂 にはとくに限定はなく、ビスフェノール化合物とホスゲ ンとの反応、またはビスフェノール化合物と炭酸ジェス テルとの反応により得られる従来公知の任意のボリカー ボネート樹脂が使用される。具体例としては、2,2-ピス(4-ヒドロキシフェニル) プロパン型ポリカーボ ネート樹脂、2,2-ビス(3,5-ジメチル-4-ヒ ドロキシフェニル) プロパン型ポリカーボネート、1, 1-ビス(4-ヒドロキシフェニル)シクロヘキサン型 ポリカーボネート、4,4'-ジヒドロキシフェニルエ ーテル型ポリカーボネート、4,4'-ジヒドロキシジ フェニルスルフィド型ポリカーボネート、4,4'-ジ ヒトロキシジフェニルスルホン型ポリカーボネート、ビ ス(4-ヒドロキシフェニル)ケトン型ポリカーボネー ト、1,4-ビス(4-ヒドロキシフェニルスルホニ ル)ベンゼンなどがあげられる。それらは単独、または 2種以上組み合わせて使用してもよい。前記ポリカーボ ネート樹脂は単独で使用してもよく、また、構成成分や その比率が異なるものおよび(または)分子量の異なる ものを2種以上組み合わせて使用してもよいが、強度や 機械的特性およびコストの点から、ビスフェノールA型 ポリカーボネートが好ましい。ポリカーボネート (P C) 樹脂の分子量はとくに制限はされないが、通常、粘 度平均分子量 (Mv) で、10000~20000で ある。粘度平均分子量が10000より小さいと、物性 が不充分となる傾向にある。粘度平均分子量が2000

00をとえると、加工性が損なわれる傾向にある。

12

【0043】本発明で用いられるボリアリレート樹脂に はとくに制限がなく、芳香族ジカルボン酸化合物および /または芳香族ジカルボン酸のエステル形成性誘導体を 主成分とする酸成分(以降、芳香族ジカルボン酸)、お よびジフェノール化合物および/またはジフェノール化 合物のエステル形成性誘導体を主成分とするジフェノー ル成分(以降、ジフェノール)との反応により得られる 公知のポリアリレート樹脂である。ポリアリレート樹脂 の具体例としては、テレフタル酸と2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル) プロパン (「ビスフェノール A」)の反応から得られるポリアリレート(たとえばユ ニチカ(株)製、商品名: Uポリマー)、イソフタル酸 と2, 2-ピス(4-ヒドロキシフェニル)プロバンの 反応から得られるポリアリレート(たとえば、デュポン 社製、商品名:アリロン)、テレフタル酸とイソフタル 酸の混合物および2,2~ビス(4-ヒドロキシフェニ ル)プロパンの反応から得られるポリアリレート、テレ フタル酸とイソフタル酸の混合物および2、2-ビス (4-ヒドロキシフェニル) プロパンと1, 1-ビス (4-ヒドロキシフェニル)-3,3,5-トリメチル シクロヘキサンの混合物の反応から得られるボリアリレ ート、イソフタル酸と2,5-ナフタレンジカルボン酸 の混合物および2、2-ビス(4-ヒドロキシフェニ ル) プロパンの反応から得られるポリアリレート、イソ フタル酸と2,5-ナフタレンジカルボン酸の混合物お よび2, 2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロバン と1, 1-ビス(4-ヒドロキシフェニル)-3,3, 5-トリメチルシクロヘキサンの混合物の反応から得ら れるポリアリレートなどがあげられる。また、これらの 樹脂の製造に使用される芳香族ジカルボン酸および/ま たはシフェノールを2種以上用いて製造したポリアリレ ート樹脂があげられる。ポリアリレート樹脂は単独また は組成あるいは成分の異なるものおよび/または分子量 の異なるものを2種以上組み合わせて使用し得る。 ポリ アリレート樹脂の分子量はとくに制限はないが、通常、 クロロホルムを用いて25°Cで測定した重量平均分子量 (Mw) が25000~80000である。Mwが25 000より小さいと、物性が不充分となる傾向にある。 Mwが80000をCえると、加工性が損なわれる傾向

【0044】本発明の表面処理層状化合物は前記樹脂中に微分散することができ、それによってさまざまな効果が得られる。すなわち、従来から広く用いられる繊維強化材と比較して異方性が抑制される。そのうえ、繊維強化材ではリサイクル時に繊維が破砕されて物性が低下するのに対し、本発明の表面処理層状化合物は破砕しないので物性が低下せず、リサイクル性に優れる。また、その他の効果としては、たとえば、反りや成形収縮、線膨張率を抑制して寸法安定性を高める効果、ガスバリヤ性

16

だし、必要に応じて、サンブルはLINKAM製のホットステージTHM600を用いて250~270℃で溶融させ、溶融状態のままで分散粒子の状態を測定した。 【0055】(反り)樹脂組成物を乾燥した後、金型温度120℃、樹脂温度250~280℃の条件で、寸法約120×120×1mmの平板状試験片を射出成形した。平面上に前記の平板状試験片を置き、試験片の4隅のうち、1カ所を押さえ、残り3隅のうち、平面からの距離が最も大きい値をノギスを用いて測定した。4隅それぞれを押さえ、得られた反り値の平均値を求めた。

【0056】(曲げ特性) 樹脂組成物を乾燥した後、型締圧80 t の射出成形機を用い、樹脂温度250~270℃で、寸法約120mm×120mm×3mm厚の試験片を射出成形した。得られた成形品からMD方向とTD方向に寸法約12.7mm×120mm×3mm厚の試験片を切り取り、ASTM D-790に準じて、曲げ弾性率を測定した。値が大きいほど優れており、また*

*MDとTDの値が近いほど異方性がない。

(0057) (結晶化温度、結晶化度) セイコー電子 (株)製のDSC220Cを用いて、昇降温10℃/分 で測定を行なった。

【0058】実施例1~4

イオン交換水と層状化合物を湿式ミル機(コロイドミル、日本精機(株)製、回転数3000~5000rpm、剪断速度2000~3000(1/s))により5分間攪拌混合してスラリーとした。ついでボリエーテル化合物を添加して15~30分間混合して処理した。そののち、乾燥し、粉砕により粉体化して、ボリエーテル化合物で処理した本発明の表面処理層状化合物(M-1~M-4)を得た。用いた原料の重量比を表1に示す。得られた表面処理層状化合物の底面間隔および表面の官能基を評価した。結果をあわせて表1に示す。

[0059]

【表1】

表 1

実施例		1	1 2		4	
表面处理層状化合物		M-1	M-2 M-3		M-4	
イオン交換水		100	100	100	100	
層状化合物A-1		5				
層状化合物A-2	重量部		10	10	10	
ポリエーテル化合物B-1		3	2.	5		
ポリエーテル化合物B-2					5	
底面間隔	Å	28	24	35	23	
IR分析結果		エーテル結合、ベン ゼン環、水酸基、 メチル基、メチレン基	エーテル結合、ベン ゼン環、水酸基、 メチル基、メチレン基	エーテル結合、ベン セン環、水酸基、 メチル基、メチレン基	エーテル結合、メチル 基、メチレン基	

【0060】表1に示すように、ボリエーテル化合物が層状化合物の表面に存在しており、それによって底面間隔が拡大している。よって、本発明の表面処理層状化合物が得られていることがわかる。

【0061】実施例5

表面処理層状化合物の効果を示すためにつぎの実験を行なった。すなわち、表2に示す重量比で樹脂および本発明の表面処理層状化合物を2軸押出機(TEX44、日本製鋼(株)製)に一括投入して溶融混錬し、樹脂組成 40

物を得た。得られた樹脂組成物のMD、TD方向の曲げ 弾性率および反りを評価した。結果を表2に示す。

【0062】比較例1~3

樹脂C-1、ガラス繊維、タルクを二軸押出機(日本製鋼(株)製、TEX44)を用いて溶融混練することにより樹脂組成物を得、評価した。結果を表2に示す。

[0063]

【表2】

20

麦 4

		7 X	4				
		実施例	実施例	実施例	比較例	比較例	比較例
		7	8	9	- 6	7	8
樹脂C-2		100			100		
樹脂C-3]		100			100	
樹脂C-4	重量部			100			100
表面処理層状化合物M-2		12		12			
表面処理層状化合物M-3			15				
タルク					10	10	10
灰分率	wt%	8.9	8.7	8.9	9.8	9.7	9.7
分散粒子数[N]		80	73	78	4	4	4
曲げ弾性率 MD) (D-	5340	5120	4880	3040	2990	2840
曲げ弾性率 TD	MPa	5330	5090	4850	3050	3040	2860
反り	mm	1.5	2.1	2.2	2.5	5.1	5.9

【0071】表4より、他のさまざまな樹脂中でも表面処理層状化合物は均一に微分散し、その結果として当方的な補強効果が得られ、反りも抑制されることがわかる。

[0072]

【発明の効果】以上詳述したように、特定の構造を有す 20 成物は種々の用途に用いられ得る。 るポリエーテル化合物と層状化合物を溶媒中で混合する*

* ことによって表面処理層状化合物が得られる。得られた表面処理層状化合物は、ポリエステル樹脂やポリアミド樹脂等に配合すると樹脂中で均一に微分散する。その結果、等方的な補強効果や反りの抑制効果、また別の効果としては結晶化促進効果などを有する。得られる樹脂組成物は種々の田金に用いられ得る

フロントページの続き

(72)発明者 中野 公彦

兵庫県神戸市垂水区本多聞6-27-4

Fターム(参考) 4C073 BB71 CA06 CM07 CM14 CM15

CM22 CN04 CN07 CN09 CP01

FD01 FD02 FD21 FD25 FF04

UA08

4J002 CF001 CL001 DJ006 DJ036 DJ056 FB086 FD016